ETUDE DE CAPABILITE MACHINE LOI NORMALE Inspiré d'un document FORD	Etude effectuée par :		Date :
	Caractéristique :	Dimension :	Opération :
	Ref. pièce :	Désignation pièce :	Machine :

HISTOGRAMME

	f	f cum	f cum %
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			
...			

DROITE DE HENRY

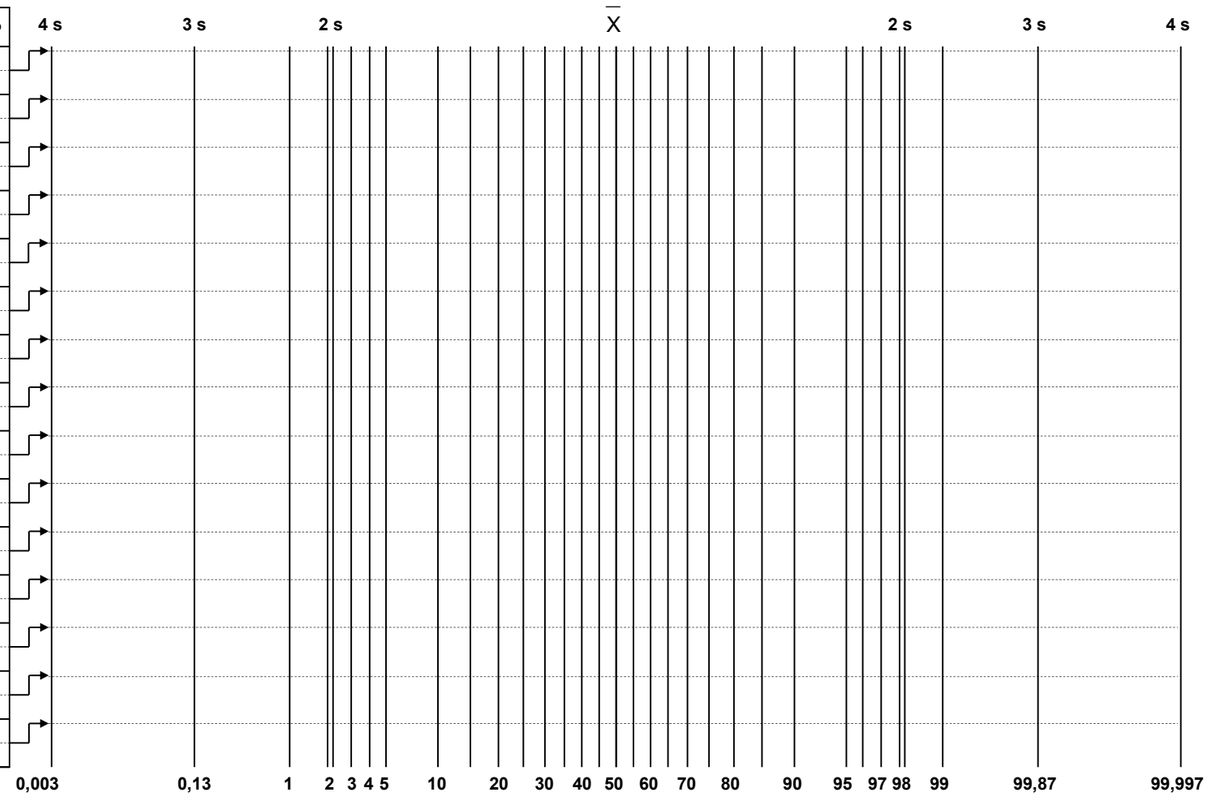

TABLEAU DE RELEVES

Estimation des défectueux	**Spécification**	**Moyenne estimée**	**Ecart type**
Maxi = …… %	……..	$\overline{X}$ = ……	s = ……
Mini = …… %	……..		

Capabilité à 8 . s = ……..

Indices de capabilité machine :

Cm = ……..

Cmki = ……..

Cmks = ……..

Cmk = min (Cmki, Cmks) = ……..

Observations / conclusion :

……

……

……

……

……